

# Kursstrukturen und Zeiten

## Überbetriebliche Kurse



<b>ÜK 1</b> Grundlagen + Arbeitsicherheit 1. Semester	1. LJ	Handwerkzeuge + Grundlagen Maschinen = 2 Wochen	8 Tage
<b>ÜK 2</b> Maschinenkurs I 2. Semester	1. LJ	Standartmaschinen + 2 Tage Montage = 2 Wochen	8 Tage
<b>ÜK 3</b> Montagetechnik 2. Semester	1. LJ	Montagemittel + Befestigungstechnik = 1 Woche	4 Tage
<b>ÜK 4</b> Maschinenkurs II 4. Semester	2. LJ	Schwierigere Kehlarbeiten = 2 Wochen	8 Tage
<b>ÜK 5</b> Furnier + Oberflächen 5. Semester	3. LJ	Furnierarbeiten und Oberflächentechnik = 2 Wochen	8 Tage
<b>ÜK 6</b> Gesamtaufgabe + Repetition 6. Semester	3. LJ	Fragmentbau und Repetition = 1 Woche	4 Tage
<b>ÜK 7</b> CNC 7. Semester	4. LJ	C- Technologie = 1 Woche	4 Tage
<b>Total</b>		<b>= 11 Wochen</b>	<b>= 44 Tage</b>

## ÜK 1

### Grundlagenkurs Handwerkzeug. und Grundlagen Maschinen

Dauer 8 Tage im 1. Semester

## Zweck der überbetrieblichen Kurse

Die Einführungskurse haben den Zweck die Lehrlinge in die Grundlegenden Fertigkeiten des Berufes einzuführen und sie auf die weitere Ausbildung im Lehrbetrieb vorzubereiten.

Sie sollen während der anschliessenden Tätigkeit im Lehrbetrieb die im Kurs erlernten Grundfertigkeiten möglichst selbstständig üben, festigen und vertiefen.

# Überbetriebliche Kurse



### Richtziel

Einführung in die grundlegenden Fertigkeiten des Schreiners

Arbeiten an der Werkbank

Mit Handwerkzeugen fachgerecht Arbeiten

Einführung in Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz

Richtiges anwenden der Schutzvorrichtungen

Instruktion über das gewissenhafte Führen der lehre.doc

### Informationziele

Handwerkzeuge benennen und damit fachgerecht arbeiten

Handwerkzeuge schärfen und einstellen

Grundlagen und Symbole des Reissens kennen und anwenden

Einfache Zeichnungen lesen

Arbeiten mit Handmaschinen

Kurze Einführung in die Arbeiten an der

- Bandsäge
- Langlochbohrmaschine
- Tischkreissäge
- Abrichthobelmaschine

Arbeitssicherheit an den Maschinen

# Überbetriebliche Kurse



#### Richtziel

Einführung in die Arbeiten, an den stationären Holzbearbeitungsmaschinen.

Richtige Anwendung und Handhabung der Schutzvorrichtungen.

Verhalten Monteur, Massnahmen am Bau Fensteranschlüsse und Fassaden

#### Informationziele

Aufbau und Anwendung der stationären Maschinen kennen

Maschinenwerkzeuge beschreiben, auswählen und anwenden

Maschinelle Holzverbindungen herstellen

Vertiefung in die Reistechnik

Abgesetzte Kehlungen herstellen

Stehende Kehlungen mit Führungsschiene ausführen

Massnahmen zur Unfallverhütung erklären und anwenden

Stationäre Maschinen pflegen und instandhalten

Anschlüsse Fassaden und Fenster herstellen  
Verhalten Monteur, Massnahmen am Bau

# Überbetriebliche Kurse



### Richtziel

Einführung in die Montagetechnik

Sicherheit auf den Baustellen

### Informationziele

Korrektes Auftreten und Verhalten beim Kunden

Massaufnahmewerkzeuge kennen und anwenden

Montagegeräte und Montagewerkzeuge einsetzen

Befestigungstechniken unterscheiden

Montagevorbereitungen und Ablaufpläne erstellen

Montieren von verschiedenen Bauteilen: Schränke, Türen, Schiebetüren, Decken, Küchenbauteile, Sockeln, Wände etc.

Arbeitssicherheit auf Baustellen kennen

# Überbetriebliche Kurse



**Richtziel**

Vertiefung und Erweiterung der Kenntnisse an den stationären Holzbearbeitungsmaschinen, - insbesondere Kehlmaschine

Richtige Anwendung und Handhabung der Schutzvorrichtungen

### Informationziele

Maschinenwerkzeuge beschreiben, auswählen und anwenden

Lehren/Schablonen zweckmässig einsetzen

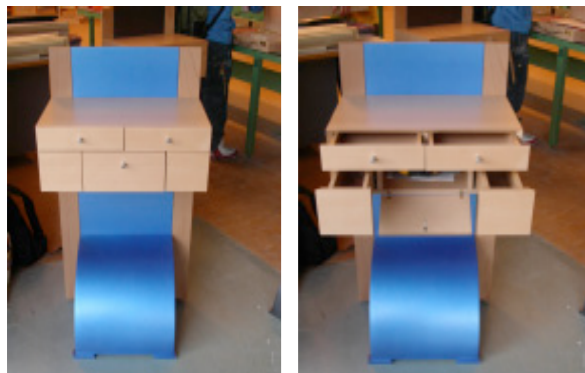
Verschiedene Schrägschnitte

Abgesetzte Kehlungen (Abstützvorrichtung)

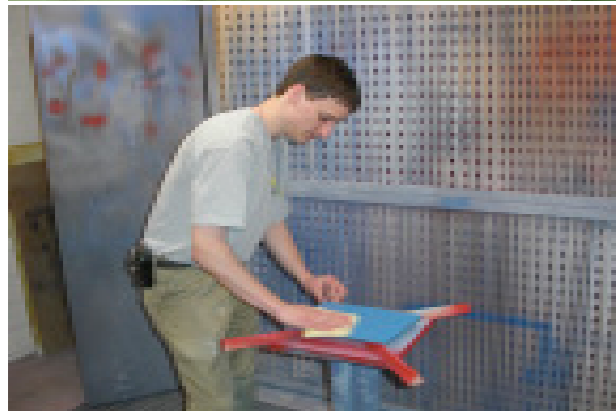
Kehlen von Schweifungen (verschiedene Schablonen)

Formenbau

Beschläge einbauen



# Überbetriebliche Kurse



### Richtziel

Die für das Furnieren erforderlichen handwerklichen und maschinellen Grundlagen kennen  
Verschiedene Kunststoffplatten bearbeiten  
Oberflächentechnik kennen

Oberflächenbehandlung kennen und ausführen

Farbgebungen (verschiedene Beiz- und Farbsysteme)  
Aussenbehandlungen kennen

Überzüge unterscheiden und anwenden

### Informationziele

Furniere, Herstellungsart, Trägermaterial

Verschiedene Applikationsgeräte einsetzen

Furniere schneiden, fügen und zusammensetzen

Lagerung und Entsorgung der Oberflächenmittel

Leimarten Zubereitung

Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz

Leim mit Hilfe von Leimauftragsgeräten auftragen

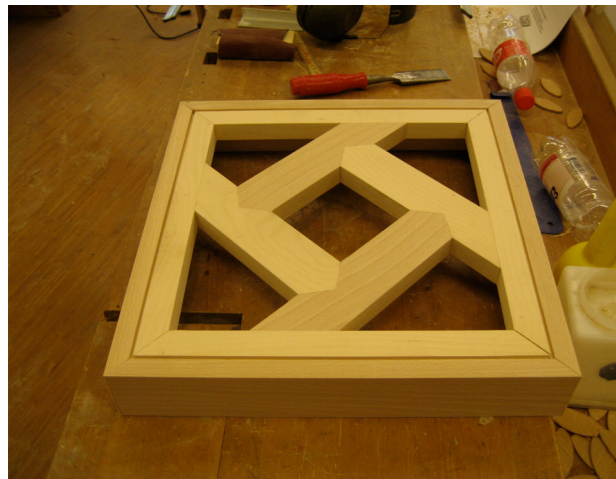
Presstemperatur, Pressdruck, Pressen

Verleimfehler, Gründe, Vermeidung und Behebung

Gründe für das Krummwerden von furnierten Platten aufzeigen

Richtiges verputzen und schleifen

# Überbetriebliche Kurse



#### Richtziel

Ganzes Projekt herstellen  
Repetition  
Vorbereitung Teilprüfung

#### Informationziele

Repetition des gelernten Stoffes

Reissen von schrägen Teilen

Verschiedene Schrägschnitte

Schlitz und Zapfenverbindungen von  
schrägen Friesen herstellen

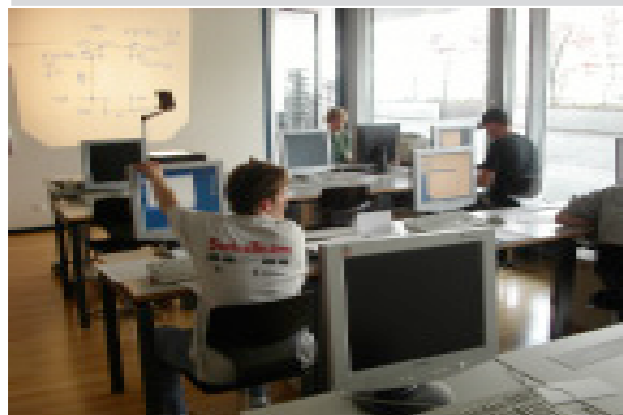
Verleimen von schrägen Teilen

Schutzvorrichtungen korrekt anwenden

Fragmentbau: Reissen und Maschinieren

**Vorbereitung auf Teilprüfung**

# Überbetriebliche Kurse



#### Richtziel

Kennenlernen der Grundlagen

Einsatzgebiete und Anwendungen der C-Technologie

Bearbeitungen ausführen

#### Informationziele

Einsatzgebiete und Anwendungen kennen

Grundlagen der Programmierung kennen

Einfache Programme selber erstellen

Unterschiede zur konventionellen Bearbeitung aufzählen

Faktoren der Schnittgeschwindigkeit, Drehzahl, und Vorschub kennen

Aufspannmöglichkeiten aufzeigen

Reinigung und Pflege der Maschinen und Werkzeuge

Fräs- und Bohrarbeiten ausführen

Werkzeugdaten kennen und verwalten

Optimierung von Fräsabläufen

Schutzvorrichtungen kennen und anwenden