|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Streichen, Rollen | 95 - 100 | Eingeschränkte Gleichmäßigkeit der Oberfläche |
| Spritzen, konventionell | 30 – 60 | Hoher Overspray |
| Spritzen, HVLP | 40 – 75 | Einsatz für Beizen mit geringer Viskosität, zunehmend auch für andere Lacksysteme |
| Spritzen, heiß | 40 – 60 | Einsatz festkörperreicher Lacke |
| Spritzen, Airless | 40 – 75 | Bündelung des Spritznebels |
| Spritzen, Airmix | 35 – 50 | Bündelung des Spritznebel |
| Spritzen, elektrostatische | 50 – 70 | Leitfähigkeit muss gegeben sein |
| Spritzen, elektrostatisch, Pulver | 80 – 95 | Leitfähigkeit muss gegeben sein, derzeit nur für mitteldichte Faserplatten möglich |
| Gießen, Walzen | 95 | Einschränkung durch Teilegeometrie |

Erreichbare Auftragswirkungsgrade für unterschiedliche Auftragsverfahren bei der Holzbeschichtung